



POKUD JE V PROJEKTOVÉ DOKUMENTACI UVEDEN KONKRÉTNÍ NÁZEV VÝROBKU, NEBO VÝROBCE JE UVEDEN POUZE JAKO PŘÍKLAD PRO STANOVENÍ STANDARDU. UVEDENÍ KONKRÉTNÍHO NÁZVU NEVYLUČUJE POUŽITÍ JINÉHO VÝROBKU SE STEJNÝMI, NEBO KVALITATIVNĚ LEPŠÍMI VLASTNOSTMI.

Projektant		Kontroloval	Zodp. projektant	
Ing. Michal Klimša		Ing. Michal Klimša		Ing. Michal Klimša
Investor				
Nemocnice s poliklinikou Havířov, příspěvková organizace, Dělnická 1132/24, Město, 73601 Havířov				
Místo stavby				
porc. č.2230/1, k.ú. Havířov - Město				
Akce				
Nemocnice s poliklinikou Havířov, p.o. Přístavba objektu magnetické rezonance a CT				
Část				
D.1.1. Architektonicko–stavební řešení				
Obsah výkresu				
Tabulky klempířských výrobků			Číslo paré	Č. výkresu
				D.1.1.b–114

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

ZAKÁZ. ČÍSLO 11.09/20

ODK.	NORMA TYP VÝKRES	SCHEMA – ROZMĚR – POPIS	1.NP	STR.	bm /1ks	CELKEM		BARVA	POZNÁMKA
						ks	m		
K1	ČSN 73 3610 TECHNOLOG. A KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ DLE ZVOLENÉHO VÝROBCE	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU PRO OKNO Š=750MM PŘEDLAKOVANÝ (POPLAST.) PLECH RŠ.330MM, DĚLKA min.810MM KOTVENÍ: LEPENÍM	6	–		6		SVĚTLÉ ŠEDÁ ODSTÍN SJEDNOTIT DLE STÁVAJÍCÍCH OBJEKTŮ	PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ KAŽDÝ OTVOR ZVLÁŠT MONTÁŽ PARAPETU PROVÉST DLE ČSN 733610, SKLON MIN.3° OD OKNA PARAPET MUSÍ MÍT UZAVŘENÝ TVAR BEZ PROSTŘÍHŮ V ROZÍCH VYLOŽENÍ PŘES OKRAJ MIN.30MM, SVISLÝ OHYB 50MM, POSTRANNÍ NAPOJENÍ OHYB POD OMÍTKU MIN.20MM MONTÁŽ LEPENÍM VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA
K2		OPLECHOVÁNÍ PARAPETU PRO OKNO Š=1500MM PŘEDLAKOVANÝ (POPLAST.) PLECH RŠ.330MM, DĚLKA min.1560MM KOTVENÍ: LEPENÍM	5	–		5			
K3		ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PRO UKONČENÍ ATIKY MATERIÁL PŘEDLAKOVANÝ PLECH R.Š.330 mm KOTVIT PŘES VÝZTUŽ.PLECH ROZMĚR A TVAR UPŘESNIT DLE ZVOLENÉ KRYTINY A DLE PŘEDPISŮ VÝROBCE	72,0bm	–			72,0 bm		
K4		OPLECHOVÁNÍ NIŽŠÍHO OBJEKTU A NAPOJENÍ NA SVISLOU ZEď MATERIÁL PŘEDLAKOVANÝ PLECH R.Š. 550mm+R.Š.250mm. KOTVIT PŘES VÝZTUŽ.PLECH	12,0bm	–			12,0 bm		
K5		PODOKAPNÍ ŽLAB MATERIÁL PŘEDLAKOVANÝ PLECH PŮLKRUHOVÝ ø125mm,DĚLKA 1ks 5,0m+2 ČELA +SPOJKY ŽLABU S TĚSNĚNÍM+ŽLABOVÉ HÁKY ø 500mm SPÁD ŽLABU min.0,5%=5mm/1m +OKAPNÍČKA RŠ 500mm	2	–		2 ks			
K6		SVISLÝ SVOD ø100mm, DĚLKA 2,95m –MATERIÁL PŘEDLAKOVANÝ PLECH +ŽLABOVÝ KOTLÍK K PŮLKUL. ŽLABŮM VEL.125/100mm +SPODNÍ DÍL PRO NAPOJENÍ DO KANALIZACE +ZACHYTÁVAČ SPLAVENIN+NAPOJOVACÍ PRVEK SVODOVÉ ROURY D100 +OBJÍMKA SVODOVÉ ROURY ø 1m	2	–		2 ks			

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

ZAKÁZ. ČÍSLO 11.09/20

ODK.	NORMA TYP VÝKRES	SCHEMA—ROZMĚR—POPIS	1.NP	STŘ.	bm /1ks	CELKEM		BARVA	POZNÁMKA
						ks	m		
K7	ČSN 73 3610 TECHNOLOG. A KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ DLE ZVOLENÉHO VÝROBCE	PROSTUPOVÉ TĚSNÍCÍ MANŽETY PRO ZTI DN 125mm SPECIÁLNÍ KRUHOVÁ TVAROVKA Z MATERIÁLU KOMPATIBILNÍHO Z POUŽITOU HYDROIZOLACÍ STŘEŠNÍHO SYSTÉMU. PRŮMĚR OTVORŮ TVAROVKY DLE PROSTUPU ZTI . TUTO TVAROVKU VODONEPROPUSTNĚ SVAŘIT SE STŘEŠNÍ HYDROIZOLACÍ V SOULADU S TECHNOLOGIÍ POUŽITÉHO HYDOIZOLAČNÍHO SYSTÉMU.	—	5 ks		5 ks			PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT ROZMĚRY NA STAVBĚ
K8		KOVOVÁ MANŽETA PRO PROSTUP VZT 600x355MM RŠ 2500/1200MM PLECH TL.3MM SVAŘOVANÝ POZINK. KOTVENO KE STROP.K. ŠROUBY M8–10KS +OCHRANNÝ KRYT RŠ 2500/150MM TL.0,7MM POZINK.	—	2 ks		2 ks			
K9		KOVOVÁ MANŽETA PRO PROSTUP VZT 600x300MM RŠ 2400/1200MM PLECH TL.3MM SVAŘOVANÝ POZINK. KOTVENO KE STROP.K. ŠROUBY M8–10KS +OCHRANNÝ KRYT RŠ 2400/150MM TL.0,7MM POZINK.	—	2 ks		2 ks			
K10		PROSTUPOVÉ TĚSNÍCÍ MANŽETY PRO NOHY OCEL KCE VZT ø114mm SPECIÁLNÍ KRUHOVÁ TVAROVKA Z MATERIÁLU KOMPATIBILNÍHO Z POUŽITOU HYDROIZOLACÍ STŘEŠNÍHO SYSTÉMU. PRŮMĚR OTVORŮ TVAROVKY DLE ø NOHY TUTO TVAROVKU VODONEPROPUSTNĚ SVAŘIT SE STŘEŠNÍ HYDROIZOLACÍ V SOULADU S TECHNOLOGIÍ POUŽITÉHO HYDOIZOLAČNÍHO SYSTÉMU.	—	12 ks		12 ks			
K11		PROSTUPOVÉ TĚSNÍCÍ MANŽETY PRO ZÁDRŽNÝ SYSTÉM DN UPŘESNIT DLE SYSTÉMU SPECIÁLNÍ KRUHOVÁ TVAROVKA Z MATERIÁLU KOMPATIBILNÍHO Z POUŽITOU HYDROIZOLACÍ STŘEŠNÍHO SYSTÉMU. PRŮMĚR OTVORŮ TVAROVKY DLE ø KOTVÍCÍ TRUBKY TUTO TVAROVKU VODONEPROPUSTNĚ SVAŘIT SE STŘEŠNÍ HYDROIZOLACÍ V SOULADU S TECHNOLOGIÍ POUŽITÉHO HYDOIZOLAČNÍHO SYSTÉMU.	—	11 ks		11 ks			

OBEČNÁ POZNÁMKA:

- TATO DOKUMENTACE (REALIZAČNÍ DOKUMENTACE) NENAHAZUJE DODAVATELSKOU A DILENSKOU DOKUMENTACI.
- V TĚTO DOKUMENTACI BYLY PROJEKTANTEM ZVOLENY DOPORUČENÉ REFERENČNÍ MATERIÁLY, VÝROBKY A SYSTÉMY, KTERÉ VYKAZUJÍ POŽADOVANÉ TECHNICKE PARAMETRY. TYTO MATERIÁLY, VÝROBKY A SYSTÉMY MOHOU BÝT NAHAZENY JINÝMI ZA PŘEDPOKLADU ZACHOVANÍ POŽADOVANÝCH TECHNICÝCH PARAMETRU TĚCHTO ZVOLENÝCH A DOPORUČENÝCH REFERENČNÍCH STANDARDU.
- PŘED VÝROBU PRVKŮ PSV BUDOU NA STAVBĚ ZAMĚŘENY SKUTEČNÉ ROZMĚRY DOTČENÝCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ.
- VŠECHNY POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ ODPOVÍDAT ČESKÝM NORMÁM, TECHNOLOGICKÝM, BEZPEČNOSTNÍM, HYGIENICKÝM A POŽÁRNÍM PŘEDPISŮM.
- NA STAVBĚ MUSÍ BÝT VŽDY DODRŽOVÁNY VŠECHNY PRACOVNÍ, TECHNOLOGICKÉ A TECHNICKE POSTUPY A DOPORUČENÍ VÝROBCŮ JEDNOTLIVÝCH STAVEBNÍCH SYSTÉMŮ DLE ČSN A SOUVISEJÍCÍCH PŘEDPISŮ.
- PŘI PROVADĚNÍ PRÁCI NUTNO DODRŽOVAT BEZPEČNOST A OCHRANU ZDRAVÍ DLE VYHLÁŠKY 324/90 Sb.
- VŠEČERÉ STAVEBNÍ PRÁCE MUSÍ PROBIHAT V KOORDINACI SE VŠEMI SOUVISEJÍCIMI PROJEKTY A JEDNOTLIVÝMI PROFESEMI.
- VZORKY A VÝROBKY BUDOU PŘEDLOŽENY KE SCHVALENÍ INVESTOROVÍ.